

Estação Soldar Digital e Dessoldar por Sucção



Estação Soldar Digital e Dessoldar por Sucção

1. Descrição

A Estação de Soldar e Dessoldar por Sucção é uma estação de elevado desempenho desenvolvida para fins de pesquisa de produtos eletrónicos, produção e reparação. Esta ferramenta é usada nos campos da pesquisa eletrónica, do ensino e da produção, especialmente no âmbito da reparação e no processo de modificação de aparelhos eletrónicos e equipamentos de comunicação.

1.1 Unidade de controlo

O ferro de soldar e a pistola de dessoldar são controlados automaticamente por dois microprocessadores. O sistema eletrónico digital de controlo, o sensor de alta qualidade e o sistema de permuta de calor asseguram o controlo preciso da temperatura na ponta de soldar. A gravação rápida e precisa dos valores medidos no circuito de controlo fechado permite obter uma temperatura mais precisa e um comportamento térmico dinâmico ideal em condições de carga. Este design aplica-se especialmente para as técnicas de produção sem chumbo.

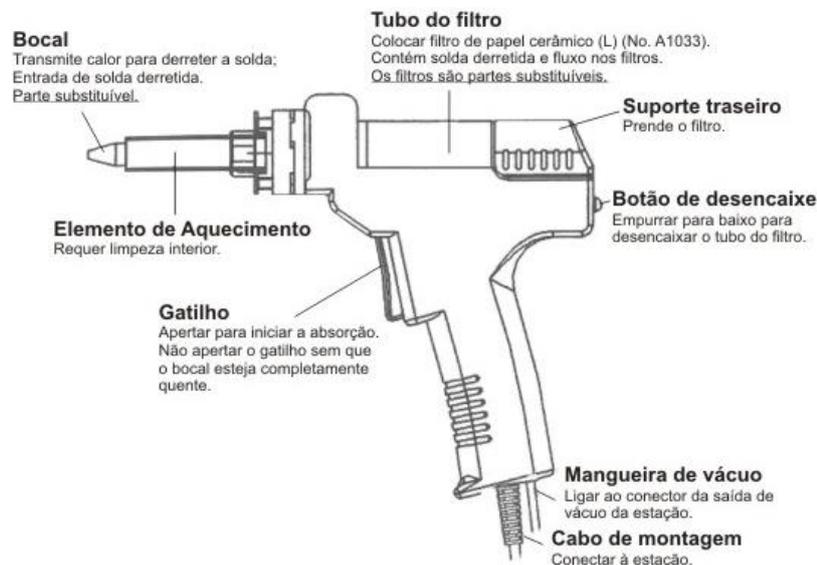
1.2 Ferro de soldar

O ferro de soldar tem uma potência de 60W (Classificação de aquecimento 130W) e uma grande variedade de pontas de soldar (Série N4) que podem ser usadas no campo da eletrónica. A grande potência e o design do ferro tornam-no adequado para a execução de trabalhos delicados de soldar. Possui um elemento de aquecimento PTC (positive temperature coeficiente = coeficiente de temperatura positivo) e o sensor existente na ponta de soldar controla a temperatura de soldar de modo rápido e preciso.

1.3 Pistola de dessoldar

A pistola de dessoldar tem uma potência de 80W (Classificação de aquecimento 130W) e uma grande variedade de pontas de soldar (Série N5) podem ser usadas no campo da eletrónica. A grande potência e o design da pistola tornam-na adequada para a execução de trabalhos delicados de dessoldar. Possui um elemento de aquecimento PTC (positive temperature coeficiente = coeficiente de temperatura positivo) e o sensor existente na ponta de dessoldar controla a temperatura de dessoldar de modo rápido e preciso.

1.3.1 Guia de Manutenção



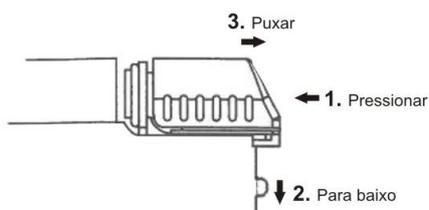
AVISO: Uma vez que a pistola de dessoldar pode atingir temperaturas muito altas, por favor trabalhar com cuidado. À exceção da limpeza do bocal e do elemento de aquecimento, desligar sempre o interruptor de alimentação e retirar a ficha da tomada antes de realizar qualquer procedimento de manutenção.

Solda aquecida e fluxo podem formar óxidos que aderem ao bico e ao interior do elemento de aquecimento. Estes óxidos não só reduzem a condutividade de calor, mas também podem obstruir/entupir o bocal e o elemento de aquecimento, resultando numa diminuição de eficiência de sucção. Havendo baixa eficiência de sucção durante o funcionamento, substituir o filtro e limpar o bocal e elemento aquecimento com o pino de limpeza fornecido.

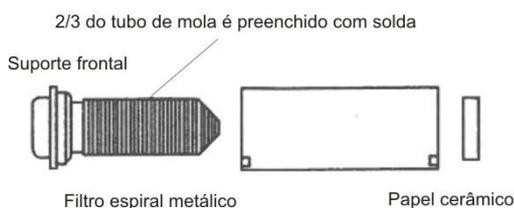


A: Solda que tenha sido absorvida será mantida no tubo do filtro. Será necessário limpar toda a solda no bocal e no tubo do filtro se a eficiência de dessoldagem baixar. De seguida apresentam-se os passos orientadores:

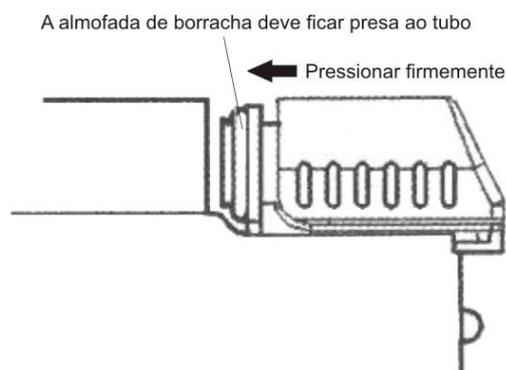
1. Para separar o suporte traseiro do corpo principal, manter o suporte pressionado firmemente e ao mesmo tempo empurrar para baixo o botão preto de desengate.



2. Retirar o tubo de montagem e o respectivo filtro espiral metálico, removendo de seguida a solda que se encontra no interior.

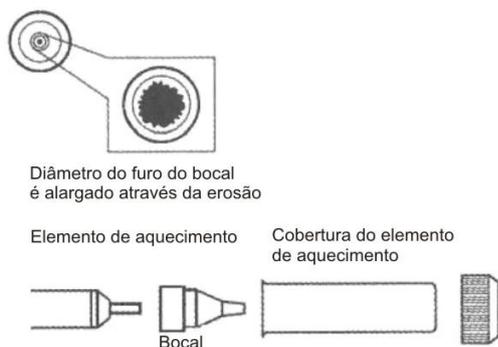


3. Pressionar firmemente o suporte traseiro de montagem contra o tubo do filtro.



B: O bocal é danificável. Portanto, deve ser feita a limpeza se a solda não estiver a ser absorvida.

CUIDADO: Infelizmente, muitas vezes é difícil de observar esta situação. Portanto, se a eficiência de desoldagem diminuir e todas as outras partes aparentarem estar OK, o bocal provavelmente tem erosão e deverá ser substituído.



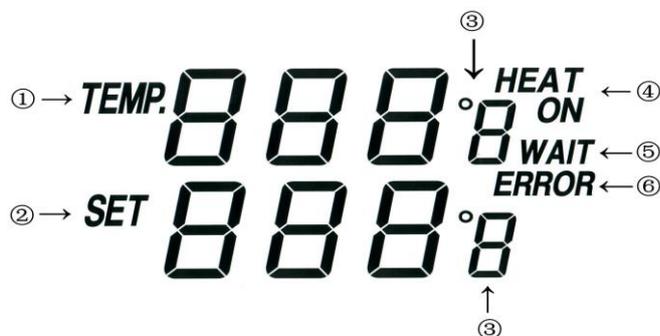
2. Especificação técnica

Intervalo da tensão nominal AC220-240V; entrada de energia nominal 200W; 50Hz.

3. Instruções de funcionamento

3.1 Coloque a pistola de dessoldar no suporte. De seguida, ligue a ficha ao receptáculo no posto e gire no sentido dos ponteiros do relógio para apertar a porca existente na ficha. Certifique-se que o fornecimento de energia está em conformidade com as especificações indicadas na placa e que o interruptor está na posição "OFF". Ligue a unidade de controlo à corrente e ligue o interruptor. Terá lugar um autoteste que consiste na iluminação por breves momentos de todos os elementos do visor. O sistema eletrónico irá então ligar-se automaticamente à temperatura definida e indicará a mesma no visor.

3.2 Definição da temperatura e do visor



O visor digital:

- ① Mostra a temperatura atual da ponta de dessoldar.

② Mostra a temperatura a definir: Pressione o botão “UP” ou “DOWN” para alternar entre o visor digital e o visor do valor definido. O valor definido pode ser alterado por $\pm 1^{\circ}\text{C}$ se pressionar ligeiramente o botão “UP” ou “DOWN”. O ato de pressionar o botão ininterruptamente irá alterar rapidamente o valor definido. O visor digital irá voltar automaticamente para o valor atual e o ferro irá alcançar a temperatura definida rapidamente.

③ Visor $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$: Altere a indicação de temperatura de $^{\circ}\text{C}$ para $^{\circ}\text{F}$ ao pressionar o botão “ $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ ”. O sistema eletrónico irá indicar a temperatura atual ① e a temperatura definida ② em graus centígrados ou graus Fahrenheit.

④ Quando a temperatura atual da ponta de soldar for inferior à temperatura definida, irá aparecer a indicação “HEAT ON” e a ponta de dessoldar irá aquecer.

⑤ Quando o offset absoluto entre a temperatura atual e a temperatura definida para a ponta de soldagem ou para o bocal for superior a $\pm 10^{\circ}\text{C}$ irá aparecer a indicação “WAIT”. Isto significa que sistema eletrónico de controlo da temperatura não está estável. Aguarde até o sinal “WAIT” desaparecer.

⑥ Se surgir a indicação “ERROR” poderá haver um problema com o sistema, ou o ferro de soldar não está ligado ao sistema de controlo corretamente.

3.3 Modo de suspensão

A estação de soldadura integra a função de suspensão automática. A estação vai entrar em modo de suspensão se o ferro de soldar e/ou a pistola de dessoldar estiver inactivo durante 15 minutos. A temperatura da ponta de soldar irá baixar aos 200°C e manter-se-á durante o modo de suspensão até a estação ser reiniciada. Após ser reiniciada, a estação voltará ao modo de funcionamento anterior.

Podem ser usados os seguintes métodos para reiniciar a estação de soldadura:

- Desligar e ligar novamente o interruptor ON/OFF.
- Pressionar qualquer tecla (Se o ferro de soldar e/ou a pistola de dessoldar não for movimentado durante 2 minutos após pressionar qualquer tecla, a estação irá entrar novamente em modo de suspensão).
- Pegar no ferro de soldar e/ ou na pistola de dessoldar.

4. Instruções de segurança

- O fabricante não assume qualquer responsabilidade por utilizações que não aquelas previstas nas instruções de funcionamento. Do mesmo modo, não se responsabiliza por alterações não autorizadas.
- As instruções de funcionamento devem ser lidas cuidadosamente e mantidas em local visível e de fácil acesso na proximidade do sistema de controlo. O incumprimento das instruções e cuidados poderá resultar em acidentes, ferimentos ou colocar a vida em risco.

5. Cuidado!

5.1 A ficha só pode ser ligada a tomadas ou adaptadores aprovados.

5.2 Alta Temperatura

A temperatura da ponta de soldar ou de dessoldar atinge cerca de 400°C (752°F) quando a máquina está ligada. Dado que a sua má utilização pode resultar em queimaduras ou fogo, aconselha-se que tome as seguintes precauções:

- Não toque nas partes metálicas que envolvem a ponta de soldar/bocal.
- Não use este sistema na proximidade de objetos inflamáveis.
- Informe as pessoas que estejam perto da área de trabalho que o sistema pode alcançar temperaturas muito altas e deve, portanto, ser considerado potencialmente perigoso.
- Desligue o interruptor quando fizer pausas ou terminar de usar o equipamento.
- Antes de substituir peças ou armazenar o equipamento, desligue-o na tomada e deixe-o arrefecer até atingir a temperatura ambiente.

Atenção: Esta ferramenta deve ser colocada no suporte quando não está a ser usada.

- Pode ocorrer um incêndio se o equipamento não for usado com cuidado, por isso:
- Tenha cuidado ao usar o equipamento em locais onde existam materiais combustíveis;
- Não incida sobre a mesma área durante muito tempo;
- Não use o equipamento em atmosferas explosivas;
- O calor pode ser conduzido para materiais combustíveis que não estejam à vista;
- Coloque o equipamento no seu suporte depois de o usar e deixe-o arrefecer antes de o guardar;
- Não deixe o equipamento sem supervisão enquanto este estiver ligado.

5.3 Cuide das suas ferramentas

- Não use as ferramentas para outro fim que não o de soldar ou dessoldar.
- Não bata com o ferro contra a mesa de trabalho nem o sujeite a choques fortes.
- Não lixe a ponta de soldagem para remover óxidos, use a esponja de limpeza.
- Use somente acessórios que estejam listados no manual e instruções. A utilização de outras ferramentas ou outros acessórios pode causar ferimentos.
- Desligue a máquina antes de colocar ou retirar o ferro de soldagem.

5.4 Manutenção

Antes de usar, verifique cuidadosamente os dispositivos de segurança ou as peças ligeiramente danificadas e certifique-se que estão em condições de serem usadas. Inspeção as peças móveis e certifique-se que estas não estão dobradas nem têm danos. Os dispositivos de segurança e as peças danificadas devem ser reparadas e substituídas por um técnico qualificado, a menos que exista outra indicação no manual. Use somente acessórios e acoplamentos que estejam listados no manual de funcionamento. A utilização de outras ferramentas ou acessórios pode causar ferimentos.

5.5 Mantenha as crianças à distância.

Atenção: Este equipamento não deve ser usado por crianças pequenas ou pessoas incapacitadas a menos que estejam a ser supervisionadas por uma pessoa responsável que se certifique que estas usam o equipamento com segurança. **As crianças devem ser supervisionadas para garantir que não brincam com o equipamento.** As ferramentas de soldar que não estão a ser usadas devem ser guardadas num local seco e longe do alcance de crianças. Desligue todas as ferramentas de soldar que não estejam a ser usadas.

5.6 Proteja-se contra choques elétricos

Evite tocar em peças ligadas à terra com o corpo, por exemplo tubos, radiadores, etc. O punho anti estático da ferramenta de soldar é condutor.

5.7 Ambiente de trabalho.

Não use a ferramenta de soldar num ambiente húmido ou molhado. O ferro de soldar deve ser colocado no suporte quando não está em uso.

5.8 Cumpra com as regulamentações de segurança do seu local de trabalho.